

W.A.P.

Hochleistungs-Fettpaste



Die Vorteile auf einen Blick

- Vielseitig einsetzbare Schmier- und Montagepaste
- Verhindert Festfressen und Passungsrost
- Sehr hohes Druckaufnahmevermögen
- Gutes Dämpfungsverhalten
- Ausgezeichnete Wasserbeständigkeit
- Exzellente Korrosionsschutzeigenschaften
- Weiter Temperatur-Einsatzbereich
- Sehr gutes Haftvermögen



Eigenschaften

Rivolta W.A.P. ist eine helle Hochleistungsfettpaste auf Metallseifen-Basis in Verbindung mit hochwirksamen weißen Festschmierstoffen. **W.A.P.** zeichnet sich durch eine hohe Druckaufnahmefähigkeit, ein sehr gutes Haftvermögen und seine hohe Wasserbeständigkeit aus. Exzellente Korrosionsschutz-Eigenschaften verhindern auch in korrosiver Atmosphäre wirkungsvoll das Festfressen der Reibpartner. **W.A.P.** verhindert zudem wirkungsvoll Passungsrost und Tribokorrosion.

W.A.P. ist frei von Graphit, MoS2 und Nickel.

Anwendungsbereiche

Rivolta W.A.P. ist einzusetzen als Montage- und Schraubenpaste. Es schützt vor Passungsrost und verhindert Ruckgleiten (stick-slip).

W.A.P. ist besonders geeignet für die Schmierung von Spannfuttern, Spannelementen sowie Edelstahlverschraubungen.

W.A.P. wird eingesetzt zur Schmierung von Maschinenelementen, auf die hohe Drücke, stoßartige bzw. oszillierende Bewegungen einwirken, wie z. B. Spindeln, Gleitlager, Gelenklager, etc..

Hinweis: Für den Einsatz in Wälzlagern ist **W.A.P.** aufgrund des hohen Anteiles an Festschmierstoffen **nicht** geeignet.

Verarbeitungshinweise

Rivolta W.A.P. wird aus der Aerosoldose versprüht oder als Paste mittels Pinsel, Spachtel oder Lappen auf die vorher gereinigten Teile aufgetragen. Des Weiteren steht unser Produkt in der 500 g Kartusche zur Verarbeitung mit unserer **B&L HD Zweihandpresse** zur Verfügung.

Passende Verarbeitungsgeräte und Zubehör finden Sie in unserer [Zubehör-Broschüre](#).

Form	fest
Farbe	beige
Geruch	neutral



	Wert	Norm
Dichte bei +15 °C	1,20 g/cm ³	DIN 51757
Viskosität des Grundöls bei +40 °C	250 mm ² /s	DIN 51562-1
Temperatur-Einsatzbereich	-20 °C bis +140 °C	-
Einsatz als Heischraubenpaste	bis 1200 °C	-
Tropfpunkt	> +260 °C	DIN ISO 2176
NLGI-Klasse	2	DIN 51818
Wasserbeständigkeit	0 – 90 Bew.-Stufe	DIN 51807-1
SKF Emcor Test (3 % NaCl)	0/0 Korr. Grad	DIN 51802
Schraubentest: M12 / 8.8 geschwrzt	0,11	DIN EN ISO 16047
VKA-Schweiblast	5500 N	DIN 51350-4



Bremer & Leguil GmbH

Am Burgacker 30–42 • 47051 Duisburg • Germany

Tel. +49 203 99 23-0 • Fax +49 203 2 59 01

info@bremer-leguil.de

In diesem Prospekt enthaltene Angaben wurden von uns nach bestem Wissen erstellt und werden laufend überprüft. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Vor jeder Anwendung unserer Produkte sollten Sie diese auf ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, die Produkte und deren Herstellungsprozess sowie alle Angaben in diesem Prospekt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieses Prospektes ihre Gültigkeit. Produktabbildungen bestehen zum Teil aus Bildkompositionen und entsprechen daher nicht zwangsläufig der Realität.